|  |  |
| --- | --- |
| genhtml | **KOMENDA GŁÓWNA STRAŻY GRANICZNEJ****BIURO TECHNIKI I ZAOPATRZENIA****WYDZIAŁ TECHNIKI SPECJALNEJ****ul. Podchorążych 38****00-463 Warszawa** |

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**ST-I-02/SG**

KARTRIDŻ DO PRZEDMIOTU PRZEZNACZONEGO DO OBEZWŁADNIANIA OSÓB ZA POMOCĄ ENERGII ELEKTRYCZNEJ

**nazwa przedmiotu zamówienia publicznego**

Grupa 17 – inne wyroby,

lp. 2 - kartridże do przedmiotów przeznaczonych do obezwładniania osób za pomocą energii elektrycznej

SPIS TREŚCI

Strona

SPIS TREŚCI 2

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU 3

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU 3

3. DOKUMENTY ZWIĄZANE 3

4. OPIS OGÓLNY WYROBU - KARTRIDŻ 3

5. WYMAGANIA TECHNICZNE - KARTRIDŻA 4

5.1 ZASIĘG DZIAŁANIA 4

5.2 DANE TECHNICZNE 4

5.3 WYMAGANIA JAKOŚCIOWE 4

6. WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA - KARTRIDŻ 4

7. CECHOWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT - KARTRIDŻ 5

7.1 CECHOWANIE 5

7.2 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT 5

8. GWARANCJA 5

9. BADANIA ODBIORCZE - KARTRIDŻ 5

10. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNINIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ - KARTRIDŻ 5

# PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie parametrów, jakie powinien spełniać w zakresie wymagań:

* technicznych,
* jakościowych,
* związanych z bezpieczeństwem użytkowania,

w odniesieniu do:

* nazewnictwa,
* symboli,
* badań i metodologii badań,
* znakowania oraz oznaczania wyrobu.

# ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych oraz
w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności
i bezpieczeństwa państwa.

# DOKUMENTY ZWIĄZANE

1. Dokumentacja techniczna (DK, WT) Producenta zawierająca co najmniej:
* zestawienie elementów składowych,
* opis wykonania wyrobu,
* zakres badań w toku produkcji oraz kryteria i metodyki badań, umożliwiający sprawdzenie cech użytkowych, niezawodności i bezpieczeństwa,
* oznaczenie (cechowanie) - pozycja,
* zasady pakowania, transportu, przechowywania,
* instrukcję obsługi,
* instrukcję obsługi technicznej,
* instrukcję recyklingu, bezpiecznego zniszczenia i likwidacji.
1. IEC 62792:2015 Measurement method for output of electroshock weapons.

W przypadku zastąpienia lub wycofania norm przywołanych w niniejszej Specyfikacji Technicznej, dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących;

# OPIS OGÓLNY WYROBU - KARTRIDŻ

Kartridż jest wyrobem przeznaczonym do urządzeń typu paralizator elektryczny, będących na wyposażeniu Straży Granicznej i wykorzystywanym do obezwładniania na odległość.

Kartridż może być użyty jednorazowo.

Efekt obezwładnia na odległość uzyskiwany jest poprzez wystrzelenie dwóch elektrod, transmitujących impulsy elektryczne z paralizatora do rażonego celu.

Wystrzelenie elektrod następuje w wyniku działania sprężonego gazu.

Konstrukcja elektrod powinna umożliwić przeniknięcie impulsu obezwładniającego przez barierę do 25 mm na elektrodę.

# WYMAGANIA TECHNICZNE - KARTRIDŻA

## ZASIĘG DZIAŁANIA

Zasięg rażenia jest uzależniony jest od rodzaju użytego kartridża i może wynosić od 4 metrów do 11 metrów.

Każdorazowo zasięg oraz typ paralizatora Zamawiający powinien określić w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ) lub umowie.

## DANE TECHNICZNE

Przewody przewodzące impulsy elektryczne z kartridża do elektrod mają być wykonane z miedzi.

Wymiary kartridża powinny być zgodne z wymaganiami z tabelą nr 1.

Masa kartridża powinna być zgodna z wymaganiami tabeli nr 1.

Rozstaw między elektrodami w trafionym celu jest uwarunkowany odległością od celu rażenia i może maksymalnie wynieś 112 cm.

Tabela nr 1 – wymiary i masa

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Wyszczególnienie | Jednostka miary | Wartość |
| 1. | Długość całkowita | mm | ≤ 71 |
| 2. | Szerokość całkowita | mm | ≤ 37 |
| 3. | Wysokość całkowita | mm | ≤ 65 |
| 4. | Masa | g | ≤ 73 |

## WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się wyłącznie wyroby wykonane w pierwszym stopniu jakości.

Wykonawca powinien posiadać i stosować system oceny jakości produkcji, kontrolę produktu końcowego oraz badania wymagane w niniejszej specyfikacji technicznej.

Wykonanie powyższych czynności powinno być udokumentowane (sporządzone zapisy).

Wykonawca jest zobowiązany do sporządzenia stosownego dokumentu (protokołu, zaświadczenia) z przeprowadzonej klasyfikacji jakości i pozytywnej kontroli końcowej wyrobów na zgodność z zapisami zawartymi w specyfikacji technicznej.

# WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA - KARTRIDŻ

* Każdy kartridż niezaładowany do paralizatora powinien posiadać osłonę zapobiegającą ewentualnemu porażeniu lub zranieniu w trakcie transportu i przechowywania
* Elektrody muszą być sterylne.
* Elektrody nie mogą być wyrzucane za pomocą ładunku prochowego.
* Przewody wysokiego napięcia łączące kartridż z elektrodami muszą być w izolacji.
* Kartridż po użyciu powinien być łatwo identyfikowany.

# CECHOWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT - KARTRIDŻ

## CECHOWANIE

* Kartridż ma posiadać na obudowie naniesiony numer identyfikacyjny,
* Zasięg lub rodzaj działania powinien być identyfikowany przez jedną z cech: kolor, kształt, oznaczenie.
* Na obudowie kartridża bojowego lub na jego opakowaniu powinien być naniesiony okres przydatności do użytkowania.

## PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

* Przód kartridża musi posiadać założoną osłonę.
* Kartridż powinien być zapakowany do opakowania indywidulnego lub zbiorczego.
* Opakowanie musi zabezpieczyć wyrób przed czynnikami atmosferycznymi
i uszkodzeniami mechanicznymi w trakcie transportu.
* Opakowanie powinno umożliwiać transportowanie powszechnie dostępnymi środkami komunikacji,
* Przechowywanie, załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się
w warunkach zabezpieczających wyrób i opakowanie zbiorcze przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi.

# GWARANCJA

Okres gwarancji każdorazowo powinna określać umowa.

Okres przydatności do użycia: 60 miesięcy licząc od daty produkcji nie krócej jednak niż 48 miesięcy od dnia odbioru.

# BADANIA ODBIORCZE - KARTRIDŻ

Dla każdej nowej dostawy wyrobu należy przeprowadzić badania w następującym zakresie:

* Zasięg działania,
* Rozstaw między elektrodami w trafionym celu,

Badania należy przeprowadzić na typie paralizatora elektrycznego do którego będą stosowane właściwe kartridże.

# WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNINIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ - KARTRIDŻ

* Aktualne wyniki badań odbiorczych, wykonane przez laboratorium badawcze producenta,
* Poświadczenia jakościowe producenta lub Wykonawcy dla pozostałych wymagań w punkcie 5.2,
* Poświadczenia producenta lub wykonawcy potwierdzające spełnienie wymagań w punkcie 6,
* Deklaracja Wykonawcy dotycząca przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100 % kontroli końcowej wyrobów.